

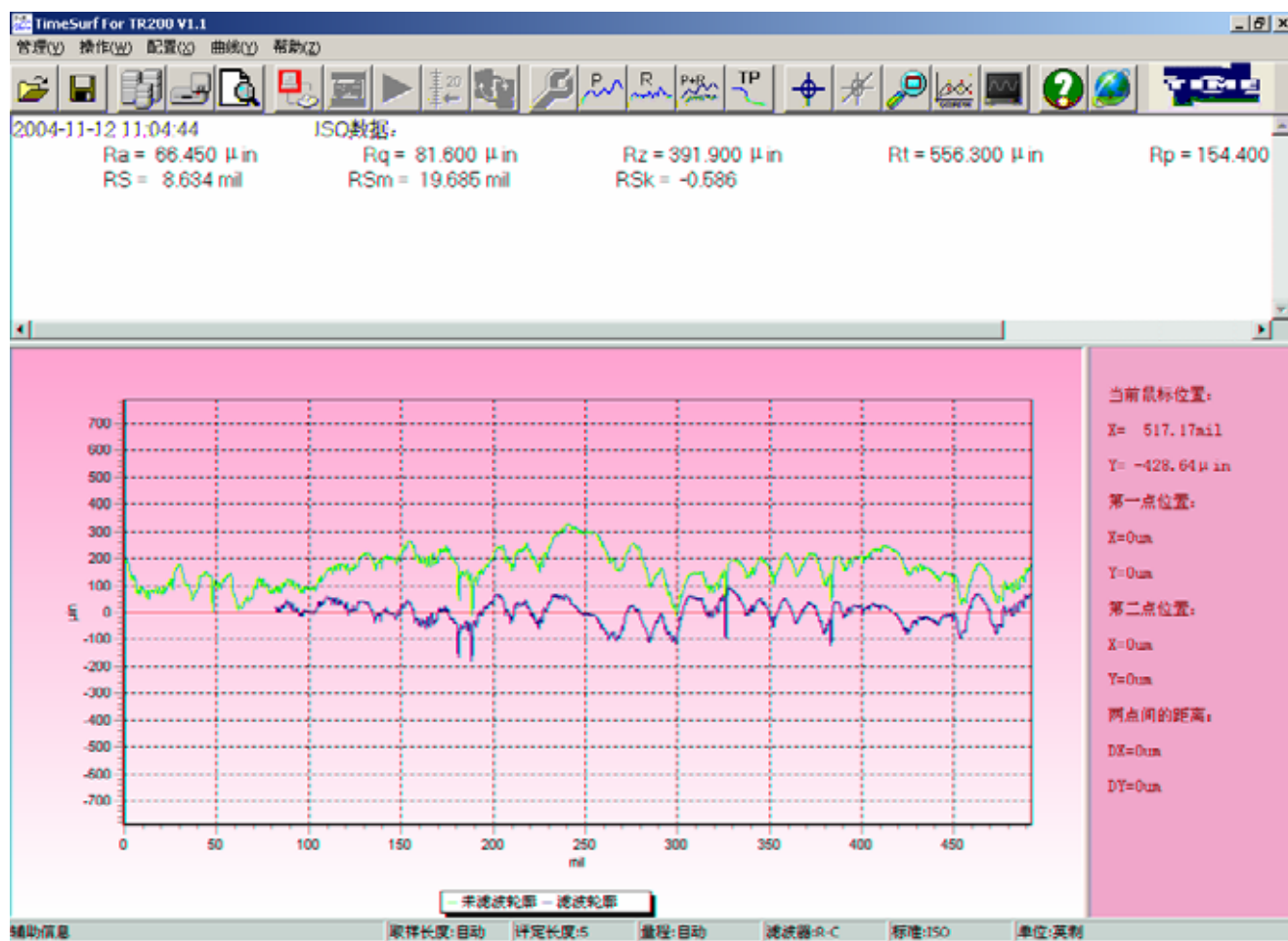


时代集团公司

北京时代之峰科技有限公司

TimeSurf For TR200

使用手册



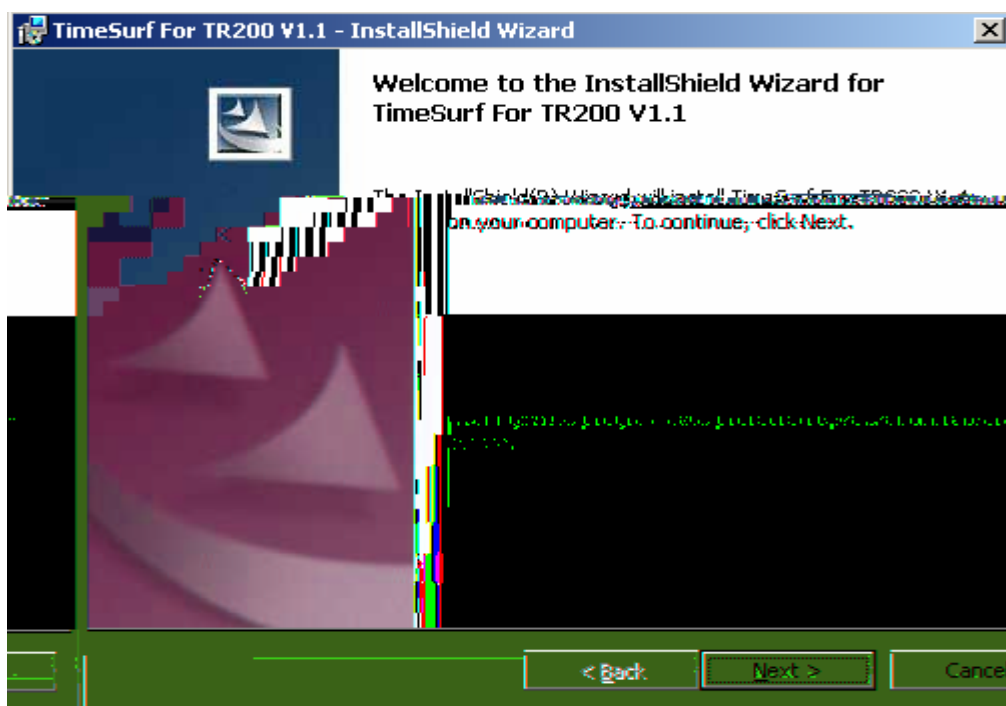
目录

1	系统的安装与卸载	3
1.1	安装	3
1.2	卸载	5
1.3	注册	6
2	与 TR200 通信的功能	6
2.1	联机	7
2.2	断开联机	7
2.3	启动测量	7
2.4	载入数据	8
2.5	拾取针位	9
2.6	配置	9
3	数据管理功能	10
3.1	打开文件	10
3.2	保存文件	11
3.3	保存数据	11
3.4	打开数据库	12
4	参数计算功能	13
5	数据分析的功能	13
5.1	未滤波曲线	13
5.2	粗糙度曲线	14
5.3	粗糙度和未滤波曲线	15
5.4	支撑率曲线	15
6	辅助功能	16
6.1	显示辅助线	16
6.2	隐藏辅助线	17
6.3	缩放功能	17
6.4	全屏显示	18
6.5	默认视图	18
6.6	坐标轴变化	18
6.7	状态栏显示	19
6.8	快捷菜单	19
7	打印功能	19
7.1	打印预览	19
7.2	预览放大	20
7.3	预览缩小	20
7.4	关闭预览	20
7.5	打印	20
8	帮助功能	21
9	登陆时代集团网站	21

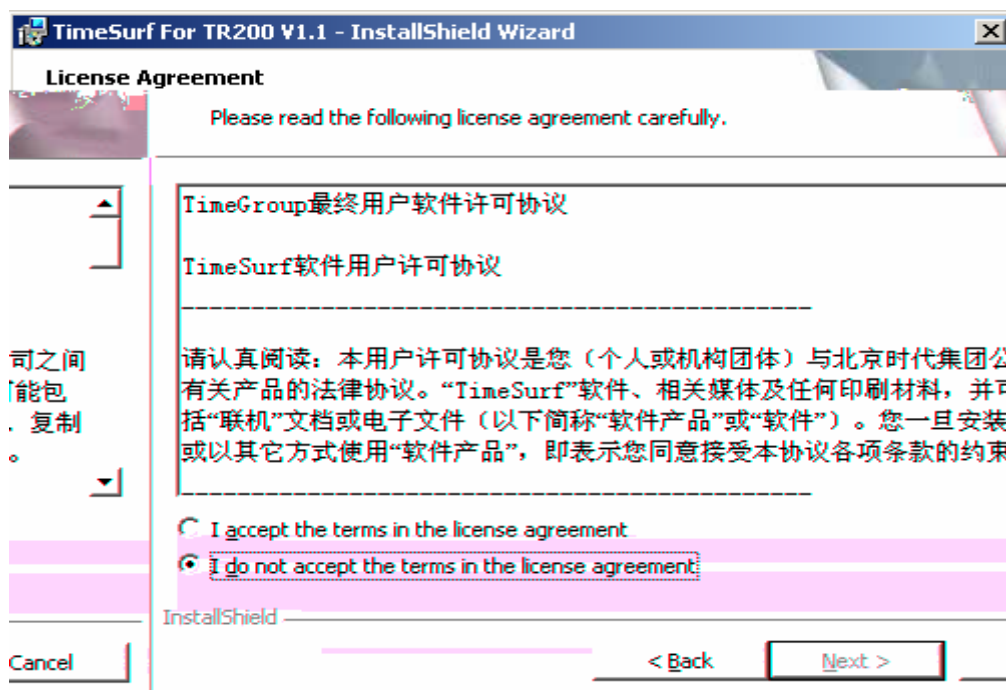
1 系统的安装与卸载

1.1 安装

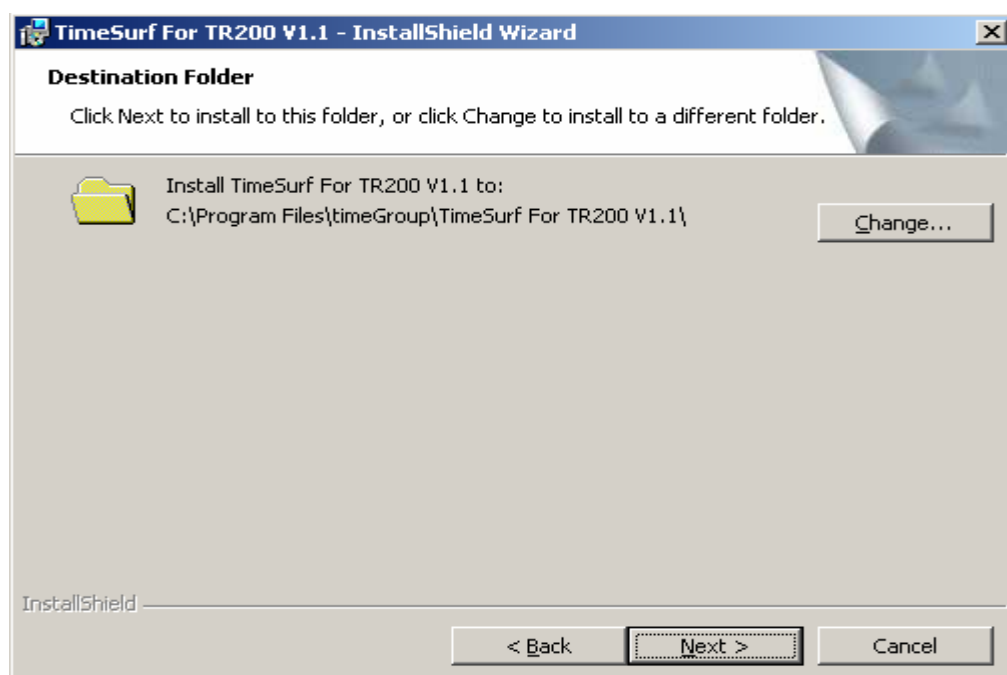
当 TimeSurf For TR200 在安装时,会依次出现下面的画面:



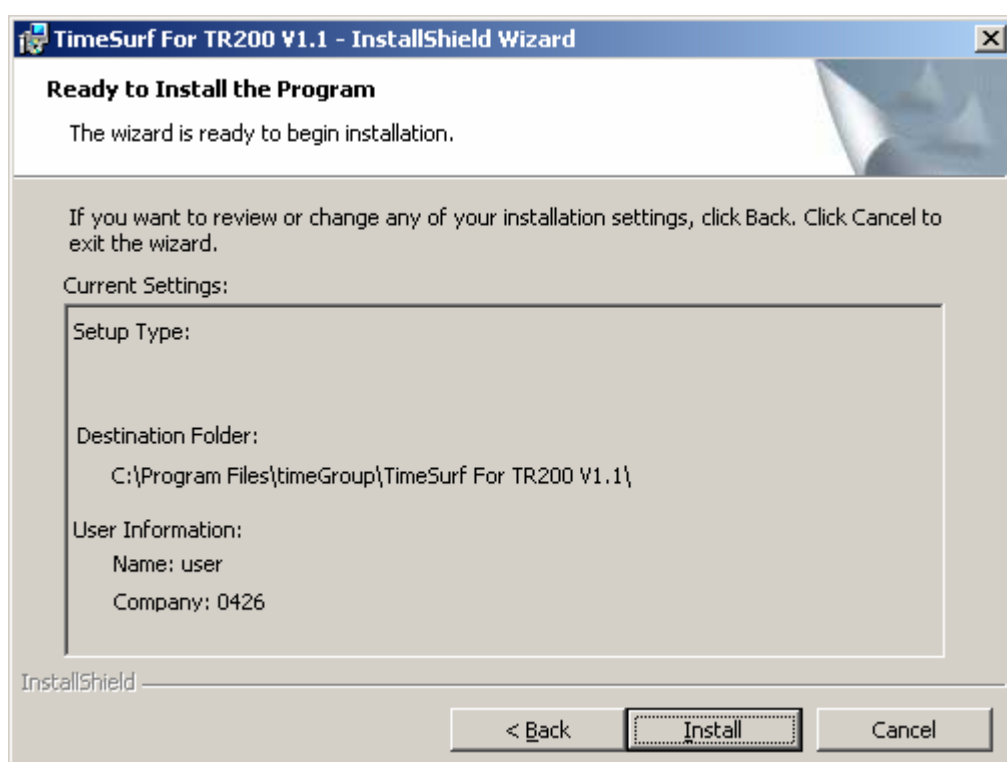
点击“next”进入系统的安装



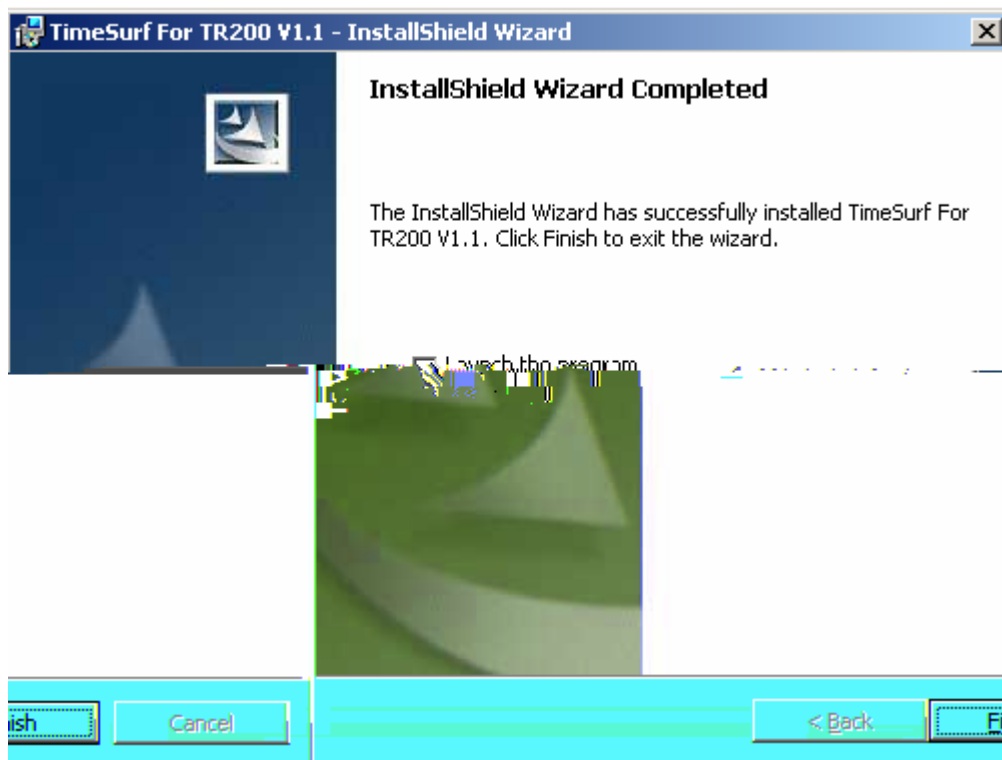
接受"许可协议"，点击“next”



选择程序的安装目录，点击“next”



点击 Install，开始安装



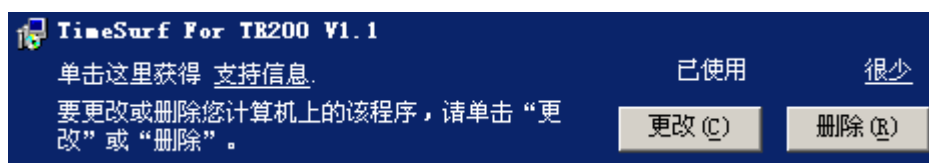
安装成功！

1.2 卸载

当用户需要卸载程序，可以从 windows 的"控制面板"——"添加/卸载程序"中卸载程序。如图所示：



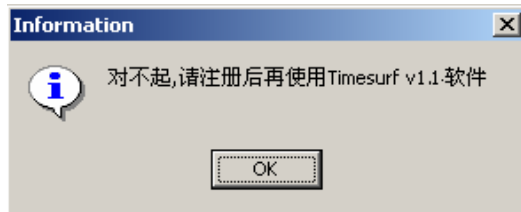
windows 的控制面板



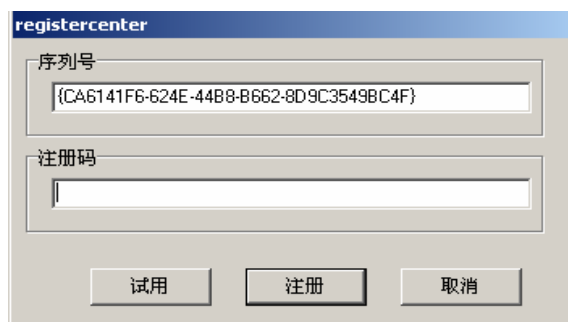
卸载 TimeSurf For TR200 V1.1

1.3 注册

当软件安装完毕后，运行软件会出现如下所示的窗口：



点击确定按钮显示如下窗口：



如果用户没有购买此软件，其可以点击“试用”按钮，这样用户可以得到免费使用 5 次，使用 5 次后此软件将不能再使用，如果用户想继续使用请与本公司联系购买此软件，已经购买此软件的用户安装好此软件后请把上面窗口中的序列号以邮件的形式发到本公司的邮箱 TimeSurfpw@timegroup.com.cn 我们会把注册码发回给用户，用户将注册码填入上面窗口中后点“注册”按钮后，程序将会执行，并且这个注册窗口以后将不会再出现。

说明：购买此软件的用户，可以在序列号下面的框中，点击鼠标右键，选择复制，然后把序列号粘贴在邮件中发给本公司。本公司收到后回吧注册码发给用户。

2 与 TR200 通信的功能

以下图标为通信功能按钮的图标：



2.1 联机

正确的联机步骤如下：

- ✓ 将 TR200 与计算机的通讯线缆连接好；
- ✓ 打开 TR200 的电源，直到 TR200 出现工作界面；
- ✓ 启动 TimeSurf For TR200；
- ✓ 点击 TimeSurf For TR200 的“启动连接”按钮；
- ✓ 联机成功；

注 1：当用户点击图中的启动连接按钮时，即可与 TR200 开始通信，如果与 TR200 没有连接成功时，将会弹出如下图 1 所示的对话框，等一切操作就绪后，点击启动连接，即可进入联机状态。



图 1

注 2：联机成功后，系统会提示“已经连接到 TR200，功能键将被禁止，请使用软件操作设备。”

2.2 断开联机

当处于联机状态时，断开联机按钮被激活，当用户点击“断开连接”按钮时，即断开了与 TR200 的通讯。

注意：当用户从仪器的键盘上进入针位拾取状态时，软件不会自动进入针位拾取状态，此时用户无法在软件上“断开联机”。如果用户想“断开联机”，请先退出仪器的针位拾取状态，再断开联机。

2.3 启动测量

当正确联机以后，可以点击“启动测量”按钮进行测量。软件会出现提示信息，如下图 2、图 3 所示。

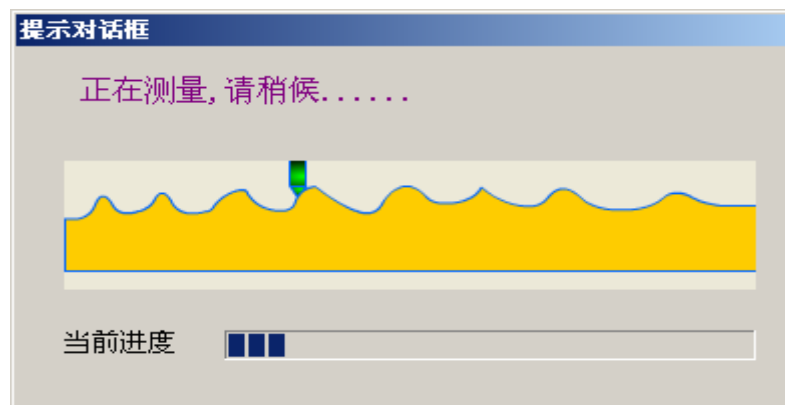


图 2

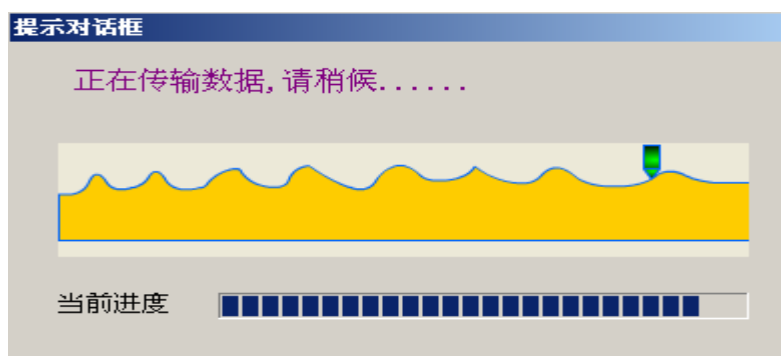


图 3

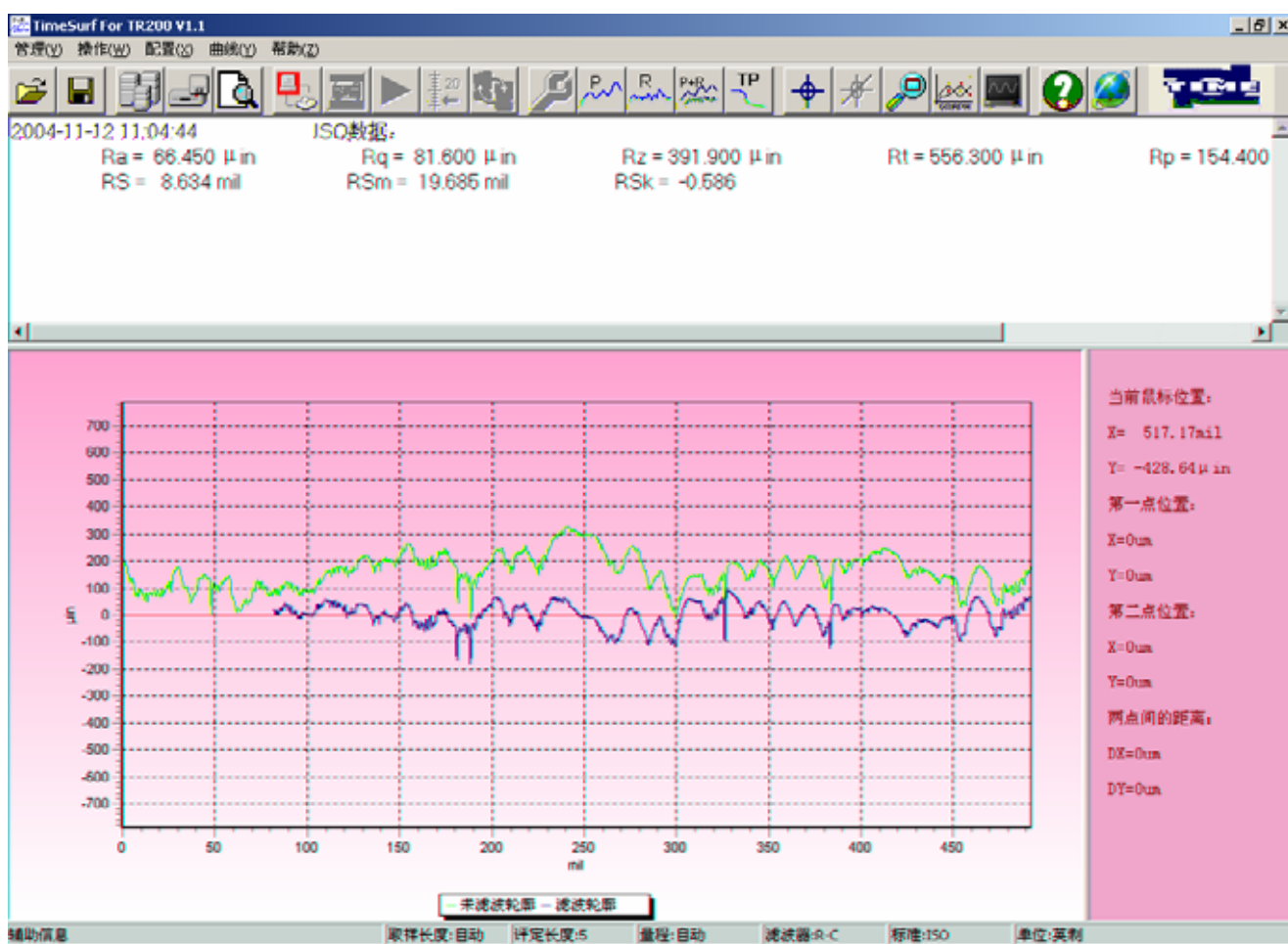


图 4

测量完毕后将显示如图 4 所示的画面，图中的曲线为粗糙度曲线，图中栏中的数据为测量所得的参数数据，每次测量的数据在此栏中可以浏览显示。

注意：在测量过程中，请不要轻易使用键盘上的“退出键”，强制测量结束，否则，软件会长时间无反应，需要重新启动软件。

2.4 载入数据

点击“载入数据”按钮，将会载入 TR200 最后一次测试的数据记录。若 TR200 中无数据会出现提示信息“错误（无测量数据）”。

2.5 拾取针位

点击“拾取针位”按钮，软件会进入针位拾取窗口，同时 TR200 也会进入拾取针位状态，软件会显示如图 5 所示的图形，根据不同的量程设置，此图将显示不同的量程范围，它将和仪器进行同步显示，读取的数值可以直观的从指针的标签上读出。

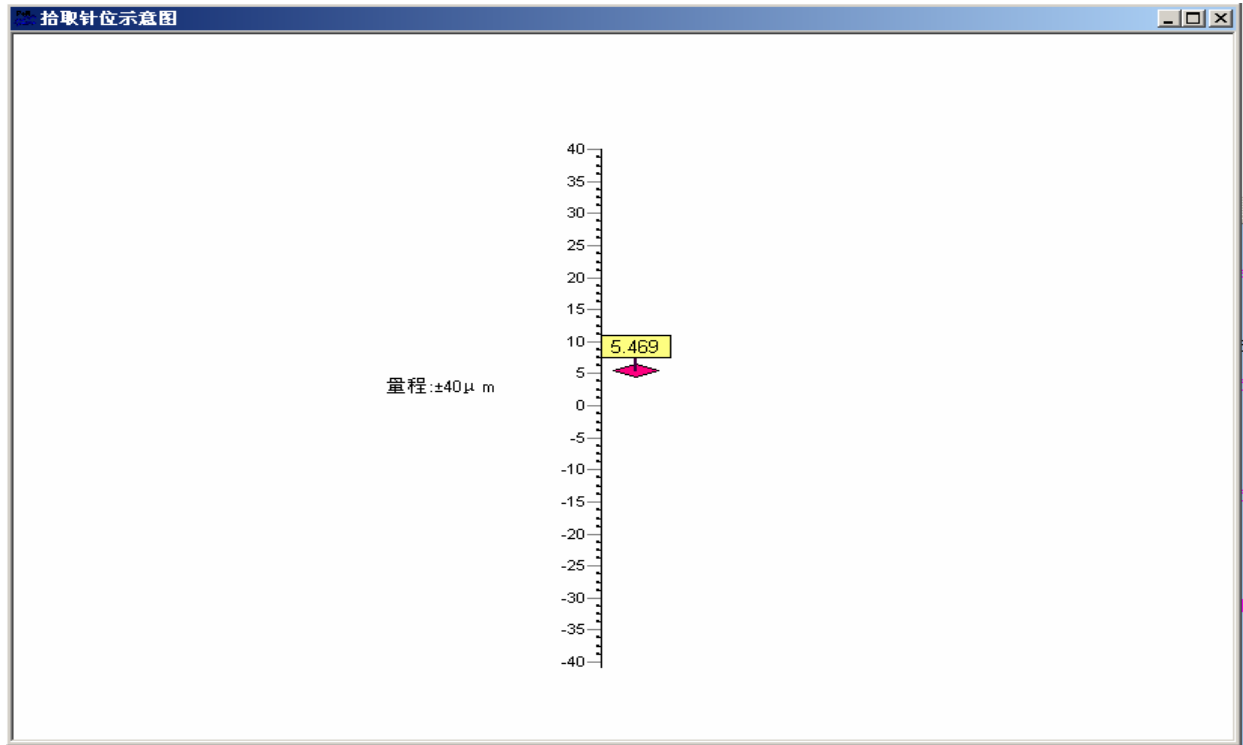


图 5

2.6 配置

点击“配置功能”按钮，将显示如下图 6 所示的窗口，在这个窗口中，用户可以根据不同需求进行不同的设置，点击确定按钮后，系统将自动将用户的配置信息加载到 TR200 中。

注 1：如果当前已经载入数据而且数据没有保存，系统会提示用户“设置测量条件前，先保存数据”。

注 2：在联机的情况下，“配置功能”按钮无效。

注 3：当“参数设置”窗口的“测量条件”页中“单位”和“标准”发生了变化，当前的数据会用新的单位和标准表示。其它条件的改变（如：取样长度，评定长度，量程，滤波器）不会影响到当前数据。

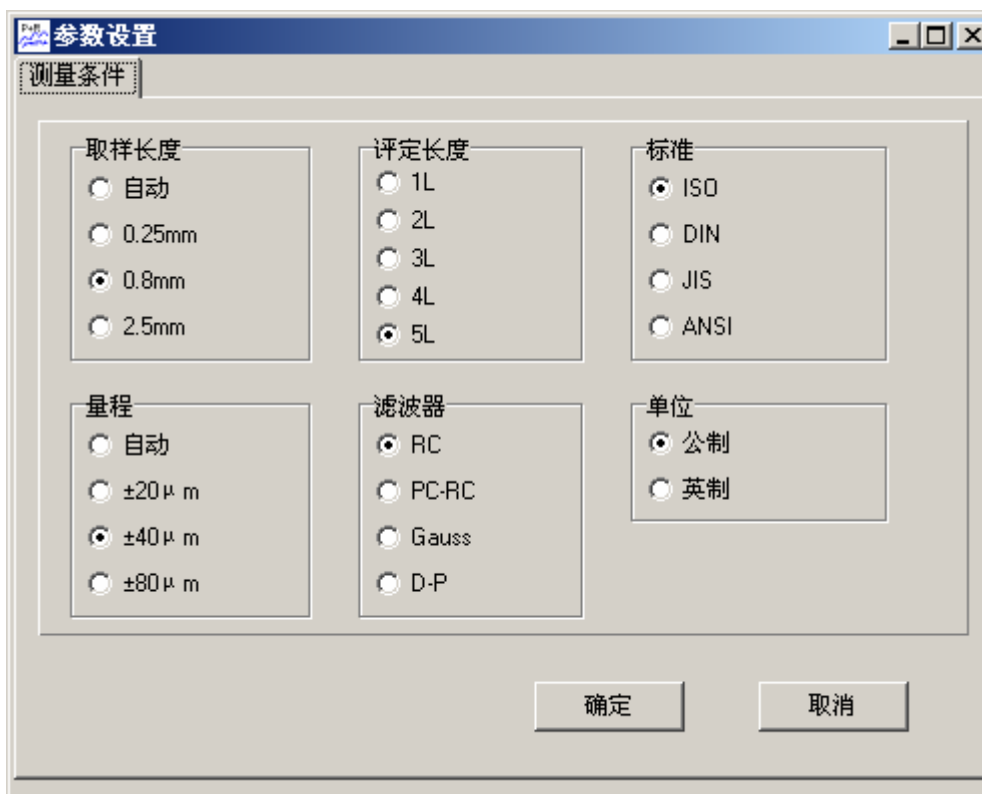


图 6

3 数据管理功能

数据管理功能的按钮图标如下：



3.1 打开文件

点击“打开文件”按钮，即会出现一个对话框（如图所示），用户可以调入以前存储的数据，文件后缀名为“.TR200”。



3.2 保存文件

点击“保存文件”按钮，用户可以将当前数据以文件形式保存在自定义的目录下，以备后期查询所用。文件的后缀名为“.TR200”。

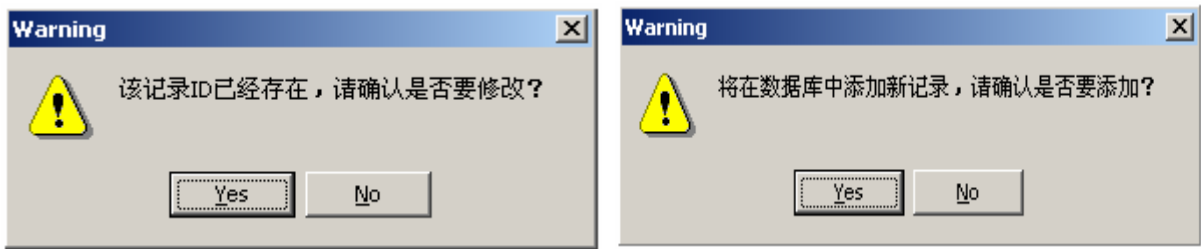
3.3 保存数据

点击“保存数据”按钮，会出现下图所示的窗口，用户需要输入数据记录的基本信息。



待用户输入“编号”，“操作者”，“工件名称”（必选），和“备注”（可选）信息后，可以点击确定，如

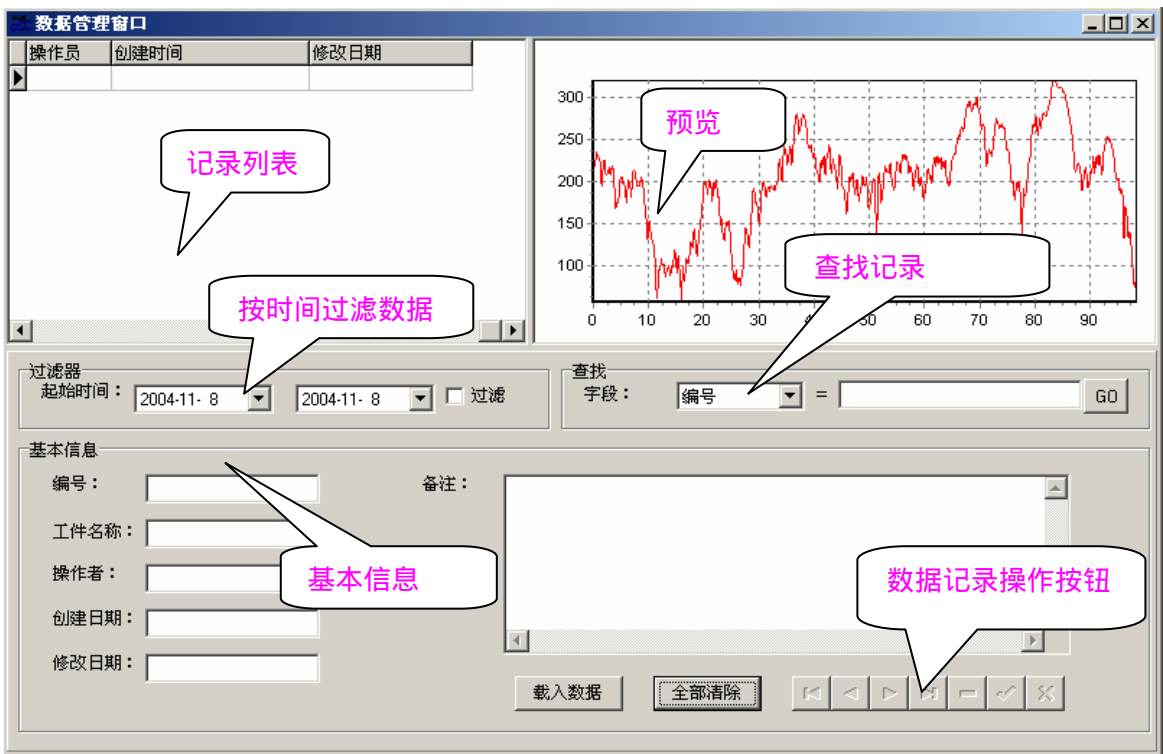
果数据库中不存在与用户设置的“编号”重复的记录的话，将会在数据库添加新的记录；如果数据库中
存在该“编号”的记录，将会提示用户是否修改存在的记录。若用户不修改，可以重新给记录编号，否
则，将用当前记录覆盖原有的记录。



注：用户可以快捷的通过编号右侧的“...”按钮，会自动生成一个用户为使用的编号。

3.4 打开数据库

点击“打开数据库”按钮，将弹出下图所示的窗口，用户可以在这里对以往采集的数据进行管理。



- ✓ “记录列表”——显示当前数据中的记录，如果选择了“过滤”，则显示按时间过滤后的数据记录
- ✓ “时间过滤”——当数据库中的数据很多时，用户可以选择按时间段过滤数据。
- ✓ “预览”——显示了当前记录的数据的原始轮廓曲线。
- ✓ “查找”——用户可以依据“编号”，“工件名称”，“操作者”查找出所有符合条件的记录，显示在“记录列表”中。
- ✓ “基本信息”——浏览，修改基本记录。
- ✓ “数据记录操作”——对数据记录进行操作，功能如下：

⏮——回到第一条记录；⏪——前一条记录；

——下一条记录；——回到最后一条记录；

——删除当前记录；——提交修改；——取消修改。

- ✓ “载入数据”——载入当前记录，该窗口会关闭，回到主界面中。也可以在“数据列表”中的指定记录上双击载入该记录。
- ✓ “全部删除”——删除数据库中的所有记录。

注：数据记录保存在软件的安装目录下的 file\DataViewDB.mdb 文件中，用户可以使用 Microsoft Office 中的 Access 打开进行进一步的数据管理。

4 参数计算功能

载入数据后，参数信息将显示在主窗口的信息栏中，每次测量所得的参数及测量时间和测量标准将显示在此栏中。此栏中可以显示多条记录。

2004-11-12 11:04:44	ISO数据：			
Ra = 66.450 μ m	Rq = 81.600 μ m	Rz = 391.900 μ m	Rt = 556.300 μ m	Rp = 154.400 μ m
RS = 8.634mm	RSm = 19.685mm	RSk = -0.586		
2004-11-12 11:04:44	ISO数据：			
Ra = 66.450 μ m	Rq = 81.600 μ m	Rz = 391.900 μ m	Rt = 556.300 μ m	Rp = 154.400 μ m
RS = 8.634mm	RSm = 19.685mm	RSk = -0.586		

5 数据分析的功能

以下为数据分析功能按钮的图标：



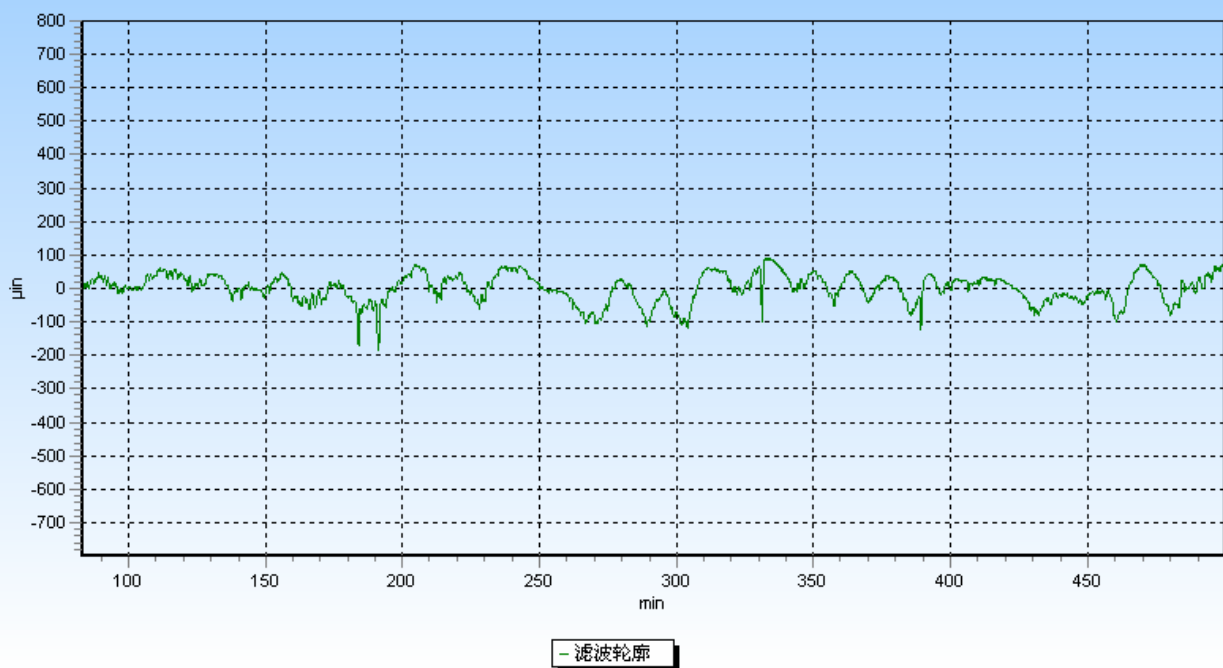
5.1 未滤波曲线

点击“未滤波曲线”按钮将显示下图所示的图形。



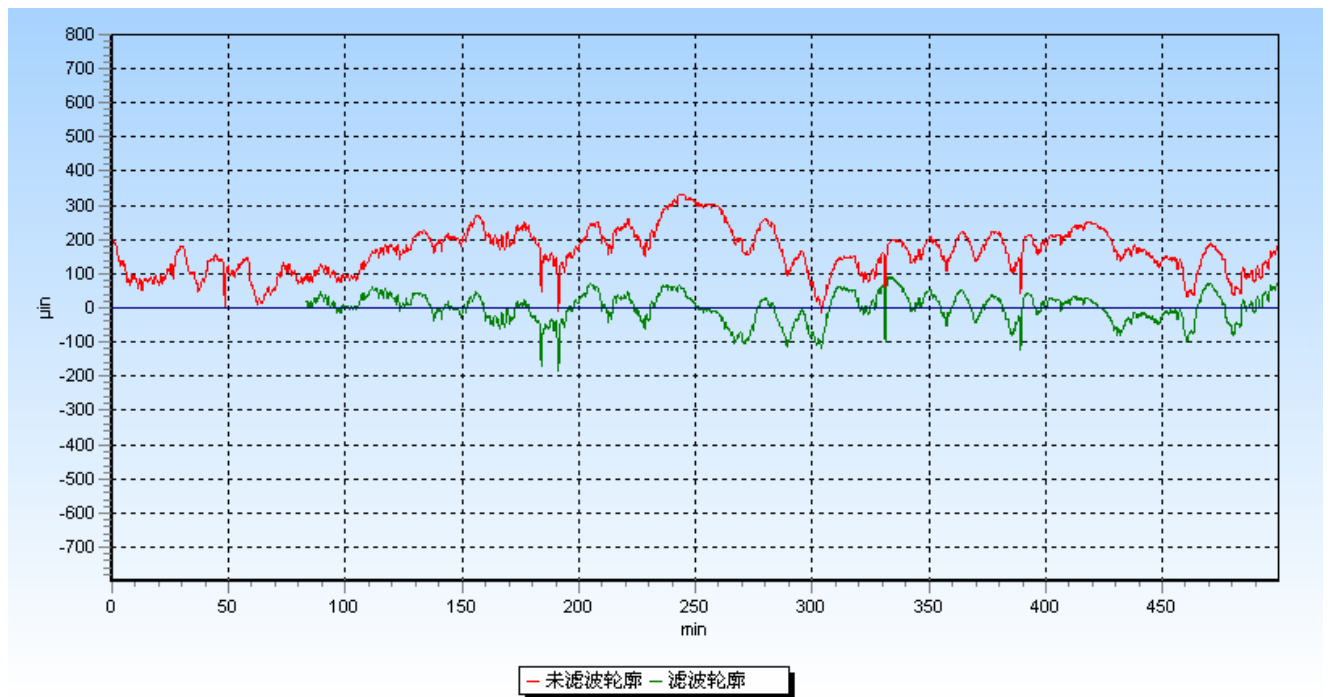
5.2 粗糙度曲线

点击“粗糙度曲线”按钮将显示下图所示的图形。



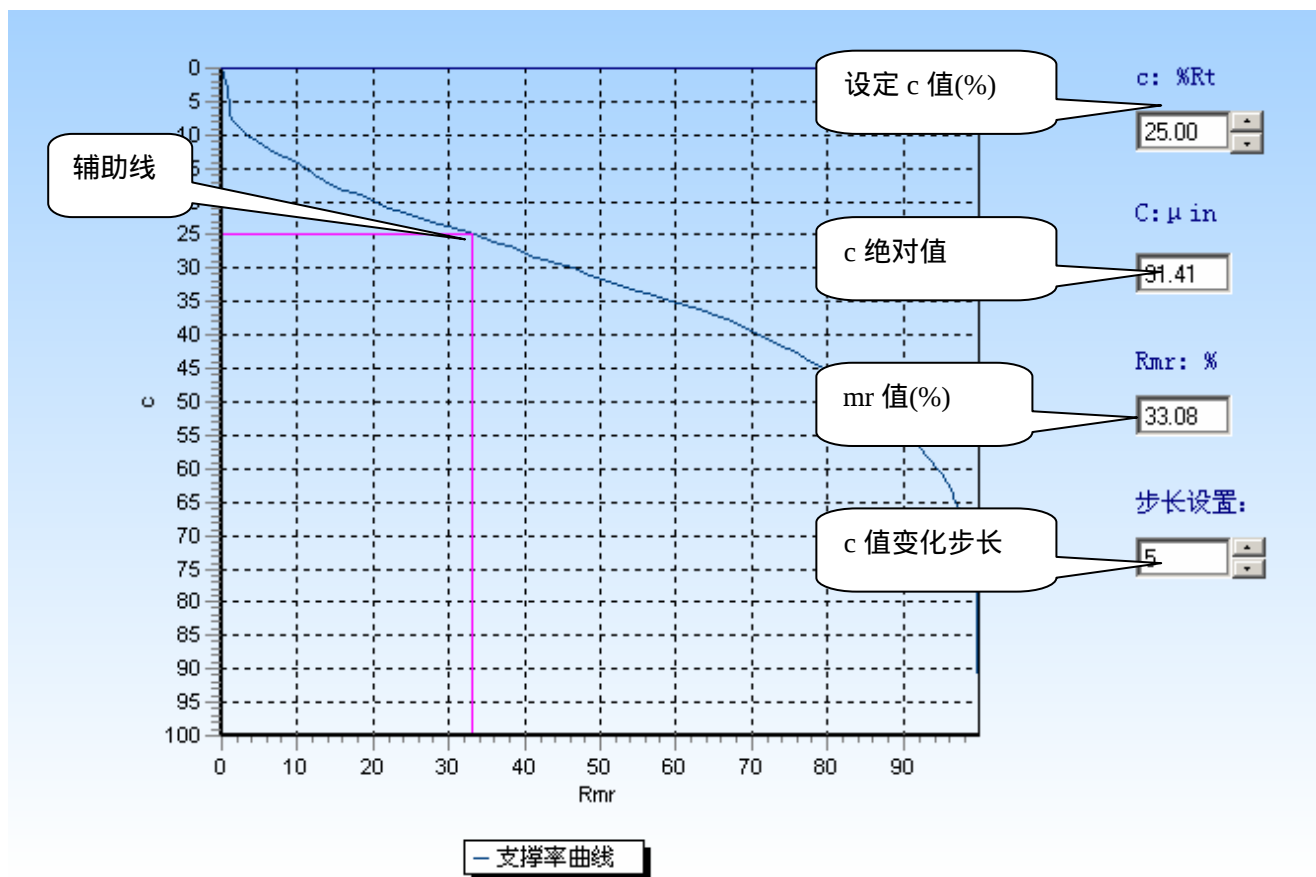
5.3 粗糙度和未滤波曲线

点击“粗糙度和滤波曲线”按钮将显示下图所示的图形。



5.4 支撑率曲线

点击“支撑率曲线”按钮将显示下图所示的图形。



- ✓ “C : %Rt ”——设定 C 的相对值，可以点击“”，进行调节，辅助线会显示变化情况。
- ✓ “C : μ in (或者 μ m) ”——显示 C 的相对值。
- ✓ “Rmr : % ”——显示 Mr 的相对值。
- ✓ “步长设置 ”——设定 C 的移动步长。

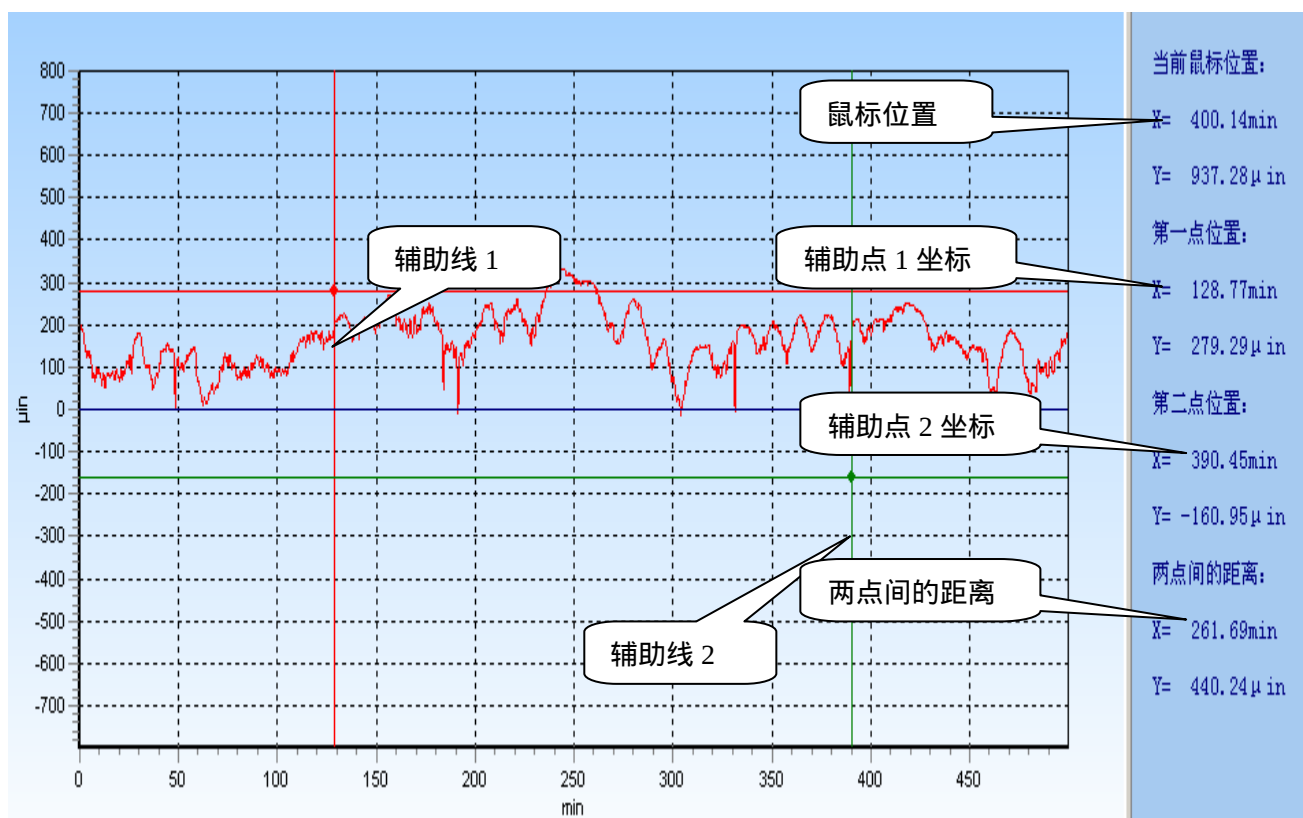
图 10

6 辅助功能



6.1 显示辅助线

点击“显示辅助线”按钮，会显示下图所示的两条辅助线。



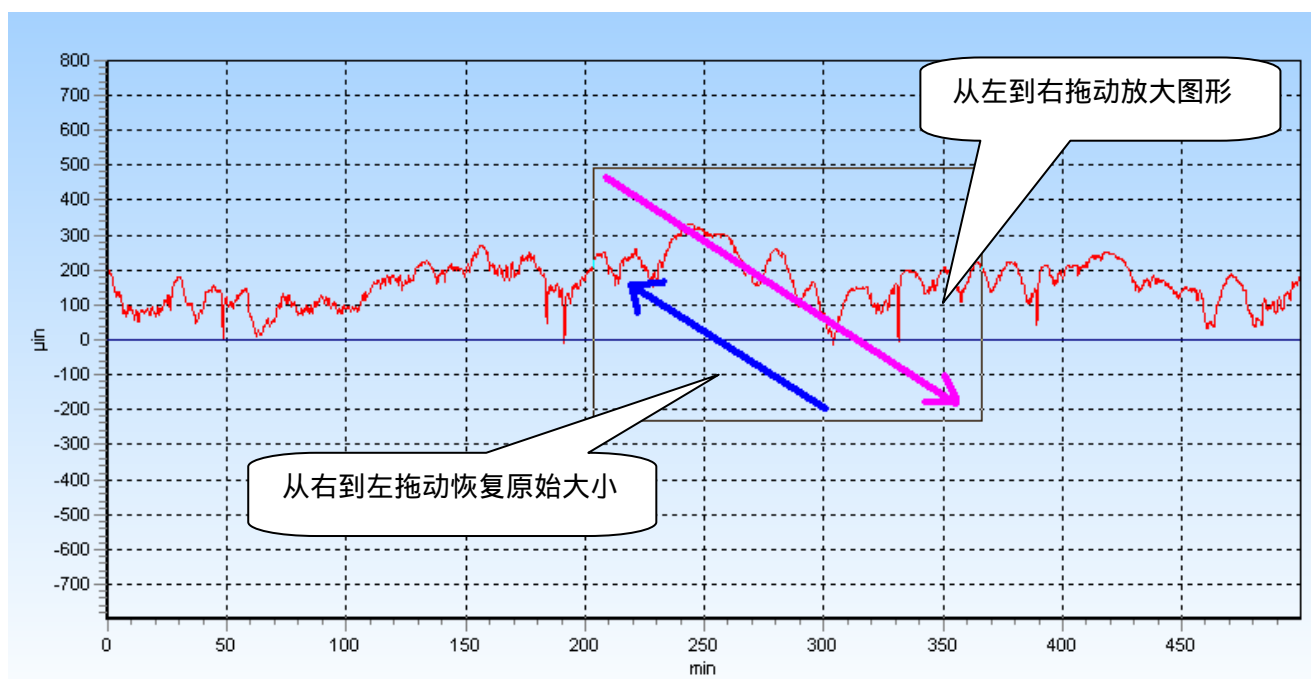
- ✓ “移动”——可以用鼠标在“十字线中心”按住左键移动辅助线。当鼠标的位置接近曲线时，该点会自动“吸附”到最近的点。当进入“缩放”后，将无法移动“辅助线”，需要先“隐藏”辅助线，在显示出辅助线，即可以移动。
- ✓ “鼠标位置”——显示当前鼠标所在位置的坐标值。
- ✓ “第一点位置”——显示辅助线 1 的“十字中心”的坐标。
- ✓ “第二点位置”——显示辅助线 2 的“十字中心”的坐标。
- ✓ “两点间的距离”——显示辅助线 1 和 2 的“十字中心”的横向方向距离 X，纵向方向距离 Y。

6.2 隐藏辅助线

点击“隐藏辅助线”按钮，图中的辅助线将不再显示。

6.3 缩放功能

点击“缩放”按钮后，按住鼠标左键在图中从左到右拖出一个矩形，则该矩形区域将自动放大。按住鼠标左键在图中从右到左拖出一个矩形，则回到原始大小。如图所示：



6.4 全屏显示

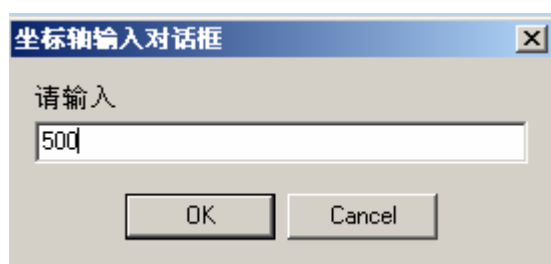
点击“全屏显示”按钮，图形中的曲线将充满整个图形区域，以最大化显示。

6.5 默认视图

点击“默认视图”按钮，图形中的曲线将恢复到最初状态，即以默认的上下限表示。

6.6 坐标轴变化

✓ 在 Y 轴上单击鼠标，可以修改 Y 坐标轴的上下限。如图所示：

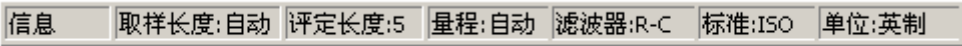


注意：输入的值将同时改变上下线，即最大值为（+ 设定值），最小值为（- 设定值）。

✓ 在 X 轴上单击鼠标，第一弹出的对话框请求输入 X 轴坐标的最大值，第二此弹出的对话框请求输入最小值。注意：设定的最小值不能大于最大值，否则无效。

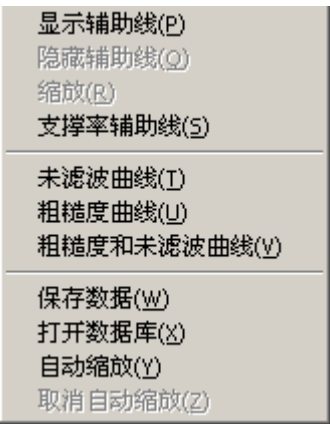
6.7 状态栏显示

主窗口最下面的状态栏中：第一栏显示为当前进行的操作；第二至第六栏中显示的当前的配置信息。如图所示：



6.8 快捷菜单

在主界面曲线显示区域，单击鼠标右键可以调出右键快捷菜单，如下图所示，点击上面的选项可以达到同样的操作。



7 打印功能



7.1 打印预览

点击“打印预览”按钮，将显示如下图所示的窗口，在这个窗口中，包括了需要打印的各种信息，其中的编号、工件名称、操作者和日期可以在数据库中进行填写，也可以等报表打印出来后手动填写，这可以根据用户需求来定。各个参数和曲线可以自动显示。

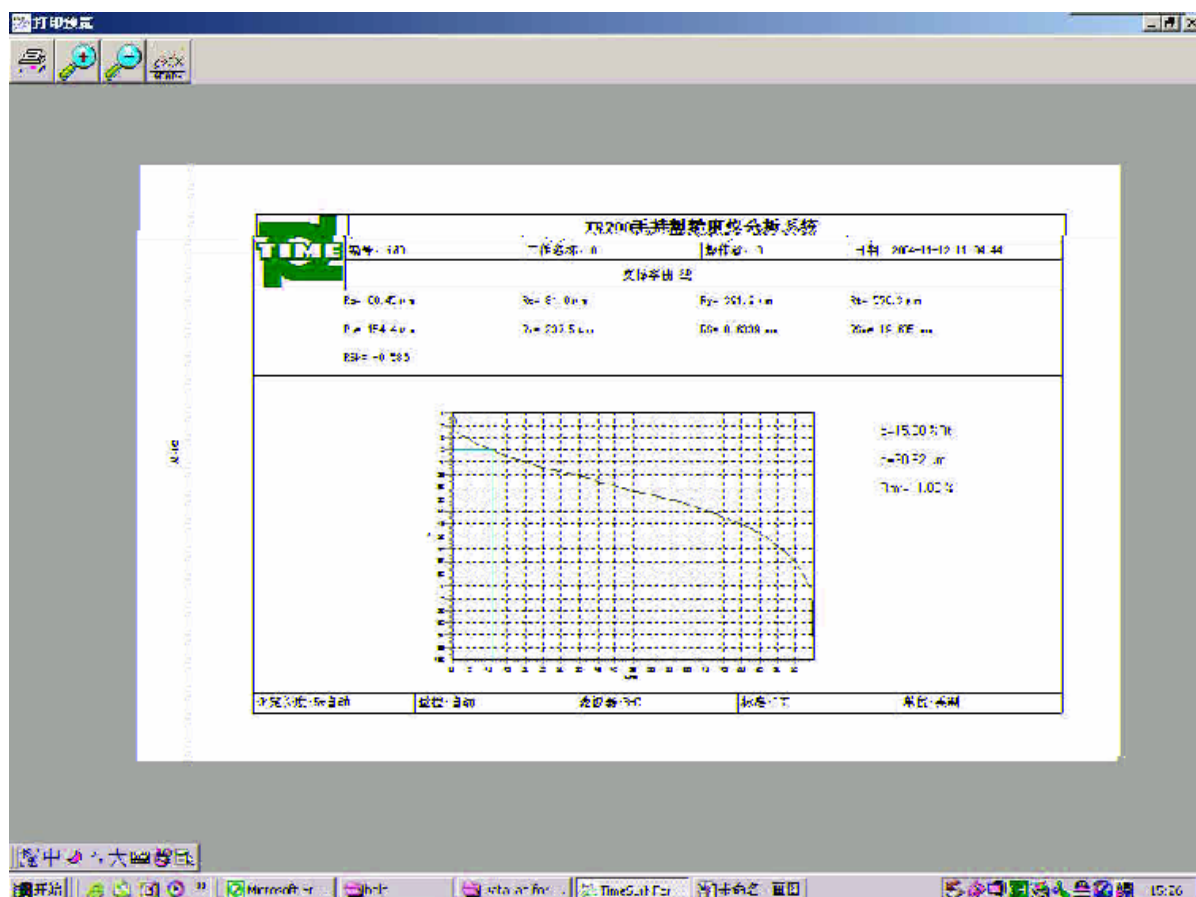


图 13

7.2 预览放大

点击上图中的“预览放大”按钮，可以放大图形。

7.3 预览缩小

点击上图中的“预览缩小”按钮，可以缩小图形。

7.4 关闭预览

点击上图中的“关闭预览”按钮，可以回到主界面。

7.5 打印

点击“打印”按钮可以把图形输出到打印机上以 A4 的纸打印报表。

8 帮助功能



在帮助中，用户可以查阅到 TR200 的功能介绍，及具体各个按钮的操作方法等。

9 登陆时代集团网站



点击“登陆时代集团网站”按钮，即可进入时代集团网站 www.TimeGroup.com.cn